

面取框

現場名 _____

使用時期: _____

A.色番 _____

No.

W=

H=

L=

面取り2.5mm

本 × ¥ 単価 = ¥ 合計

- ・背面小口磨き 有 ・ 無
- ・切欠 有 ・ 無

A.色番 _____

No.

W=

H=

L=

面取り2.5mm

本 × ¥ 単価 = ¥ 合計

- ・背面小口磨き 有 ・ 無
- ・切欠 有 ・ 無

A.色番 _____

No.

W=

H=

L=

面取り2.5mm

本 × ¥ 単価 = ¥ 合計

- ・背面小口磨き 有 ・ 無
- ・切欠 有 ・ 無

備考 _____

面取框

現場名 _____

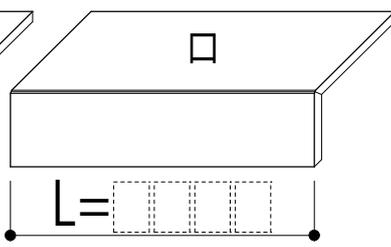
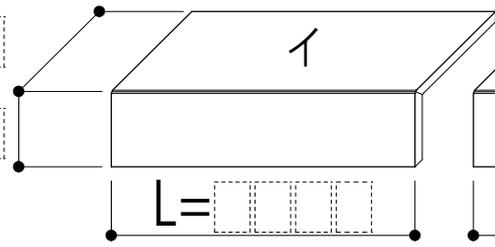
使用時期: _____

A.色番 _____

No.

W=

H=



面取り2.5mm

イ	<input type="text"/>	本 × ¥	= ¥	<input type="text"/>
ロ	<input type="text"/>	本 × ¥	= ¥	<input type="text"/>

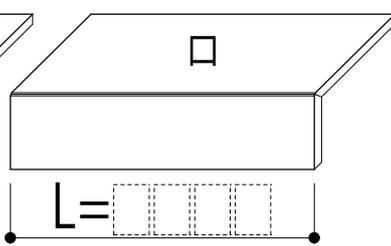
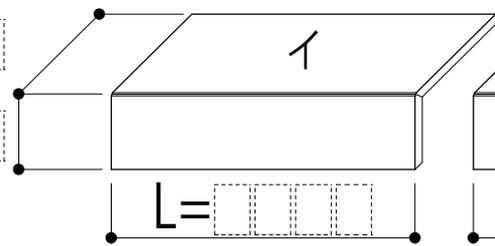
- ・背面小口磨き 有 ・ 無
- ・切欠 有 ・ 無

A.色番 _____

No.

W=

H=



面取り2.5mm

イ	<input type="text"/>	本 × ¥	= ¥	<input type="text"/>
ロ	<input type="text"/>	本 × ¥	= ¥	<input type="text"/>

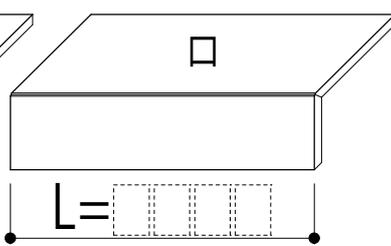
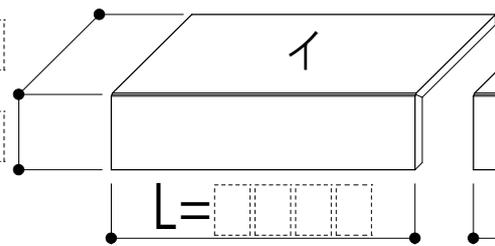
- ・背面小口磨き 有 ・ 無
- ・切欠 有 ・ 無

A.色番 _____

No.

W=

H=



面取り2.5mm

イ	<input type="text"/>	本 × ¥	= ¥	<input type="text"/>
ロ	<input type="text"/>	本 × ¥	= ¥	<input type="text"/>

- ・背面小口磨き 有 ・ 無
- ・切欠 有 ・ 無

備考 _____

船底框

現場名

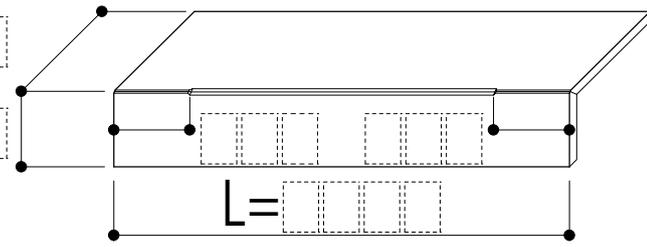
使用時期: _____

A.色番

No.

W=

H=



船底5mm
面取り2.5mm

本 × ¥ ^{単価} = ¥ ^{合計}

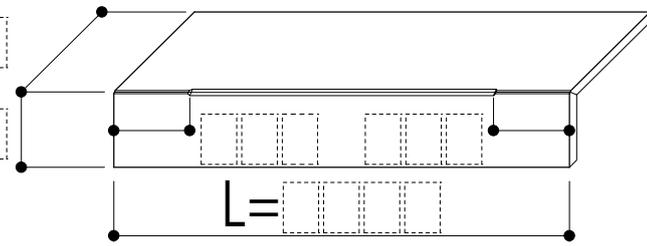
- ・背面小口磨き 有 ・ 無
- ・切欠 有 ・ 無

A.色番

No.

W=

H=



船底5mm
面取り2.5mm

本 × ¥ ^{単価} = ¥ ^{合計}

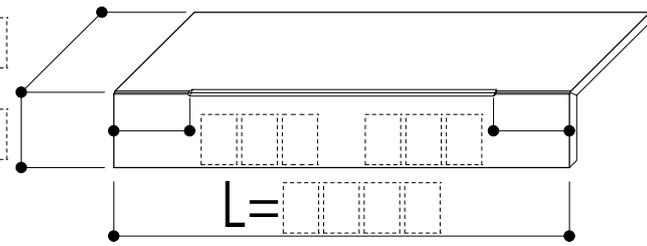
- ・背面小口磨き 有 ・ 無
- ・切欠 有 ・ 無

A.色番

No.

W=

H=



船底5mm
面取り2.5mm

本 × ¥ ^{単価} = ¥ ^{合計}

- ・背面小口磨き 有 ・ 無
- ・切欠 有 ・ 無

備考

船底框

現場名 _____

使用時期: _____

A.色番 _____

No. W= H= L= L=

船底5mm
面取り2.5mm

イ	<input type="text"/>	本 × ¥	= ¥	<input type="text"/>	・背面小口磨き 有・無 ・切欠 有・無
ロ	<input type="text"/>	本 × ¥	= ¥	<input type="text"/>	

A.色番 _____

No. W= H= L= L=

船底5mm
面取り2.5mm

イ	<input type="text"/>	本 × ¥	= ¥	<input type="text"/>	・背面小口磨き 有・無 ・切欠 有・無
ロ	<input type="text"/>	本 × ¥	= ¥	<input type="text"/>	

A.色番 _____

No. W= H= L= L=

船底5mm
面取り2.5mm

イ	<input type="text"/>	本 × ¥	= ¥	<input type="text"/>	・背面小口磨き 有・無 ・切欠 有・無
ロ	<input type="text"/>	本 × ¥	= ¥	<input type="text"/>	

備考 _____

船底框

現場名 _____

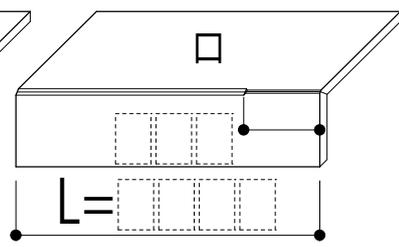
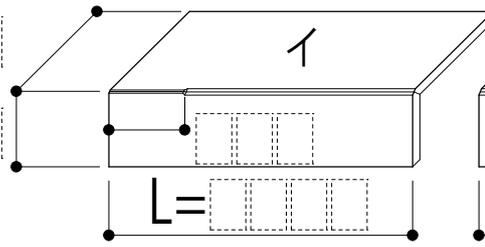
使用時期: _____

A.色番

No.

W=

H=



船底5mm
面取り2.5mm

単価

合計

イ	<input type="text"/>	本 × ¥	= ¥	<input type="text"/>
ロ	<input type="text"/>	本 × ¥	= ¥	<input type="text"/>

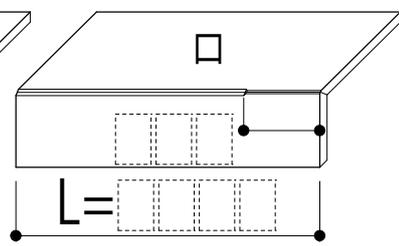
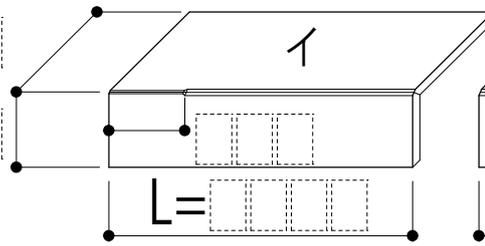
- ・背面小口磨き 有 ・ 無
- ・切欠 有 ・ 無

A.色番

No.

W=

H=



船底5mm
面取り2.5mm

単価

合計

イ	<input type="text"/>	本 × ¥	= ¥	<input type="text"/>
ロ	<input type="text"/>	本 × ¥	= ¥	<input type="text"/>

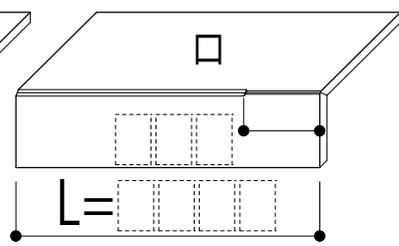
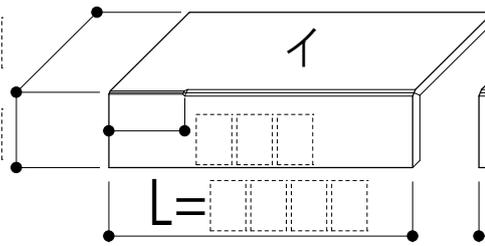
- ・背面小口磨き 有 ・ 無
- ・切欠 有 ・ 無

A.色番

No.

W=

H=



船底5mm
面取り2.5mm

単価

合計

イ	<input type="text"/>	本 × ¥	= ¥	<input type="text"/>
ロ	<input type="text"/>	本 × ¥	= ¥	<input type="text"/>

- ・背面小口磨き 有 ・ 無
- ・切欠 有 ・ 無

備考

船底框

現場名 _____

使用時期: _____

A.色番

No. W=

H=

船底5mm
面取り2.5mm

イ	本	×	¥	=	¥	<input type="text"/>
ロ	本	×	¥	=	¥	<input type="text"/>
ハ	本	×	¥	=	¥	<input type="text"/>

・背面小口磨き 有・無
・切欠 有・無

A.色番

No. W=

H=

船底5mm
面取り2.5mm

イ	本	×	¥	=	¥	<input type="text"/>
ロ	本	×	¥	=	¥	<input type="text"/>
ハ	本	×	¥	=	¥	<input type="text"/>

・背面小口磨き 有・無
・切欠 有・無

A.色番

No. W=

H=

船底5mm
面取り2.5mm

イ	本	×	¥	=	¥	<input type="text"/>
ロ	本	×	¥	=	¥	<input type="text"/>
ハ	本	×	¥	=	¥	<input type="text"/>

・背面小口磨き 有・無
・切欠 有・無

備考

平框

現場名 _____

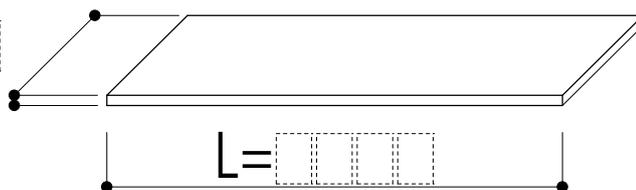
使用時期: _____

A.色番 _____

No.

W=

H=13.5



長手一方小口磨き

本 × ¥ ^{単価} = ¥ ^{合計}

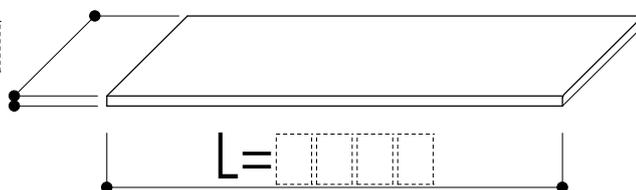
- ・背面小口磨き 有 ・ 無
- ・切欠 有 ・ 無

A.色番 _____

No.

W=

H=13.5



長手一方小口磨き

本 × ¥ ^{単価} = ¥ ^{合計}

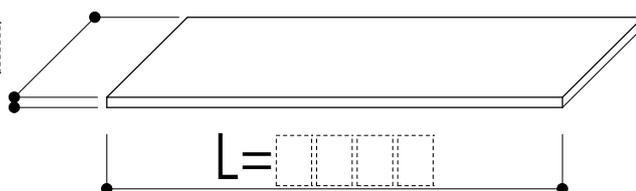
- ・背面小口磨き 有 ・ 無
- ・切欠 有 ・ 無

A.色番 _____

No.

W=

H=13.5



長手一方小口磨き

本 × ¥ ^{単価} = ¥ ^{合計}

- ・背面小口磨き 有 ・ 無
- ・切欠 有 ・ 無

備考 _____

L型框

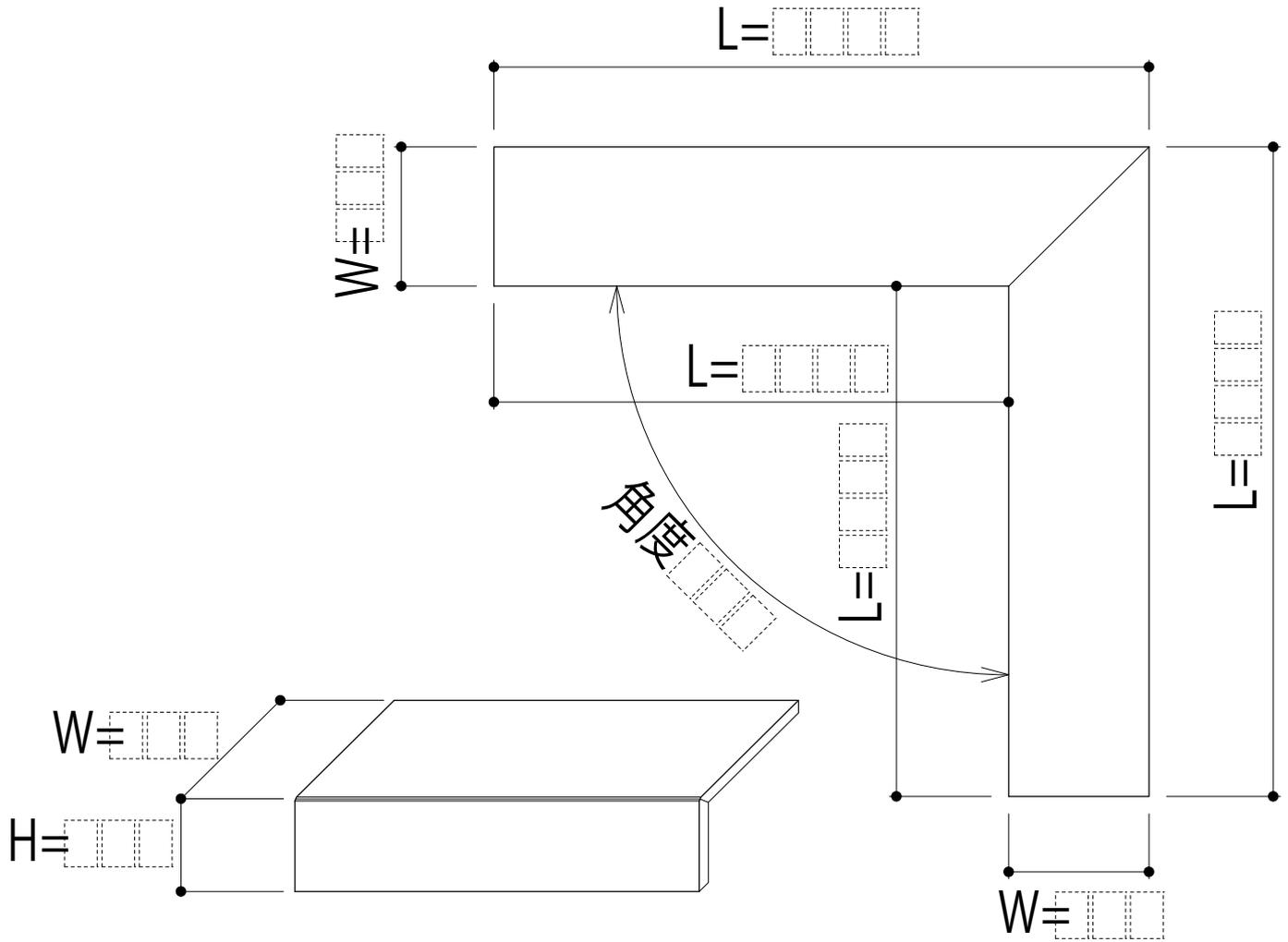
現場名 _____

色番 _____

使用時期: _____

【平面】

※立上り面を ▼印にて指示願います



セット × ¥ ^{単価} = ¥ ^{合計}

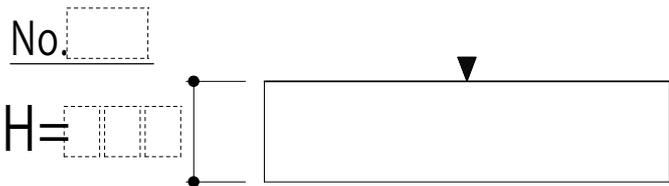
備考 _____

巾木

現場名 _____

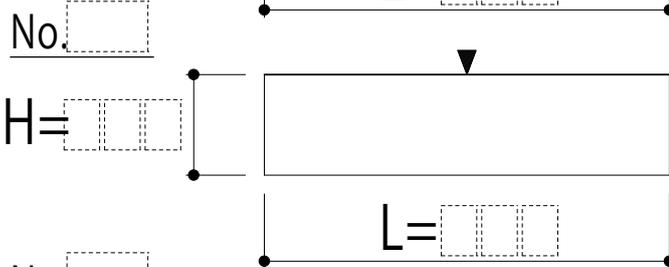
使用時期: _____

色番 _____



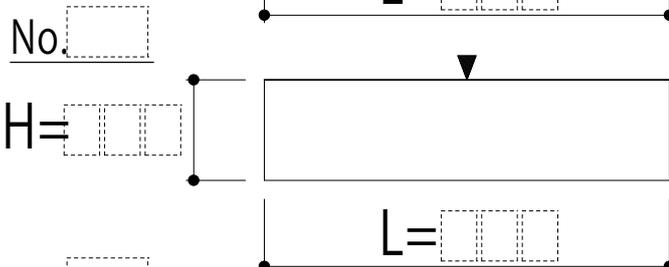
【短手小口】

枚 × ¥ ^{単価} = ¥ ^{合計}



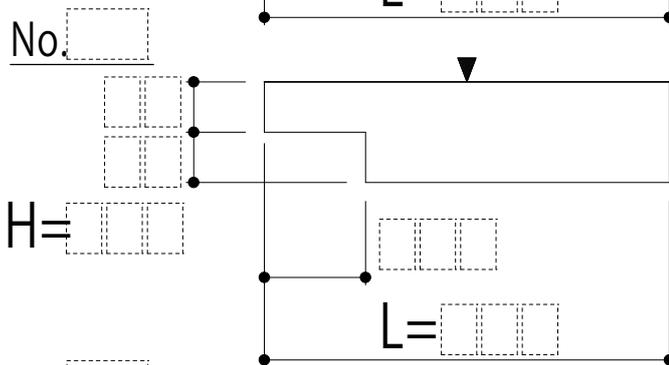
※小口磨きを ▶ にて指示願います

枚 × ¥ ^{単価} = ¥ ^{合計}



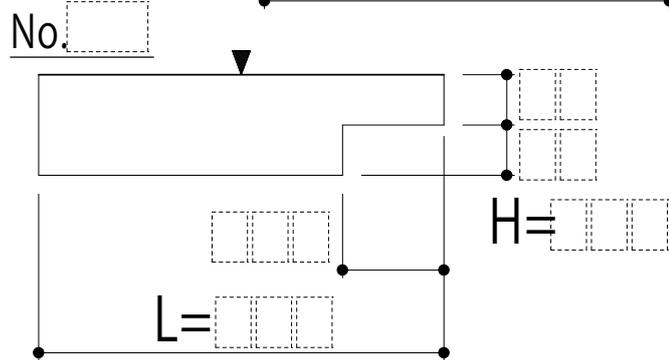
※小口磨きを ▶ にて指示願います

枚 × ¥ ^{単価} = ¥ ^{合計}



※小口磨きを ▶ にて指示願います

枚 × ¥ ^{単価} = ¥ ^{合計}



※小口磨きを ▶ にて指示願います

枚 × ¥ ^{単価} = ¥ ^{合計}

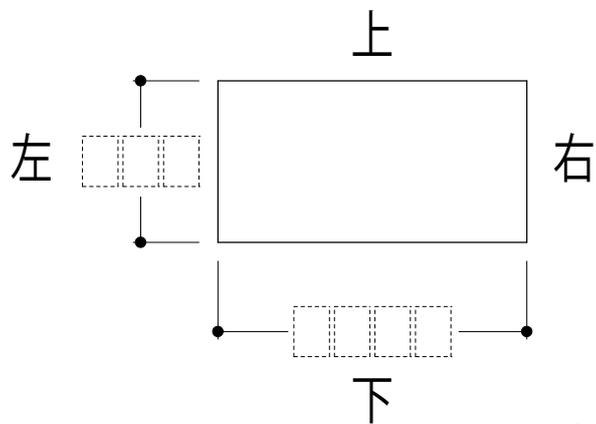
備考 _____

現場名 _____

使用時期: _____

品番 _____

No.



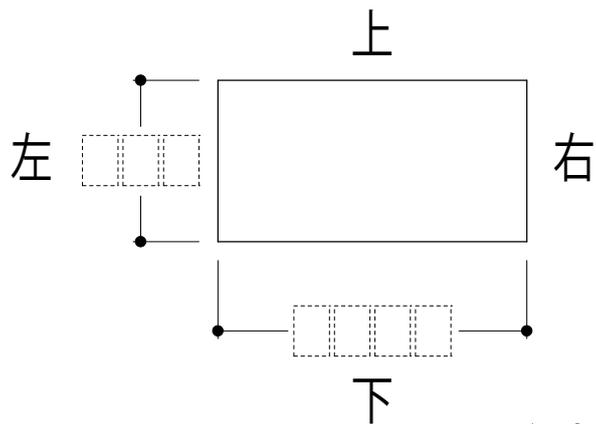
- ・石目の流れ 縦 横
- ・小口磨き 右 左 上 下
- ・小口厚キメ 右 左 上 下 mm
- ・トメ加工 右 左 上 下
- ・角面加工 右 左 上 下 mm
- ・切欠加工 右 左 上 下

注文枚数 枚 × ¥ ^{単価} = ¥ ^{合計}

備考 _____

品番 _____

No.



- ・石目の流れ 縦 横
- ・小口磨き 右 左 上 下
- ・小口厚キメ 右 左 上 下 mm
- ・トメ加工 右 左 上 下
- ・角面加工 右 左 上 下 mm
- ・切欠加工 右 左 上 下

注文枚数 枚 × ¥ ^{単価} = ¥ ^{合計}

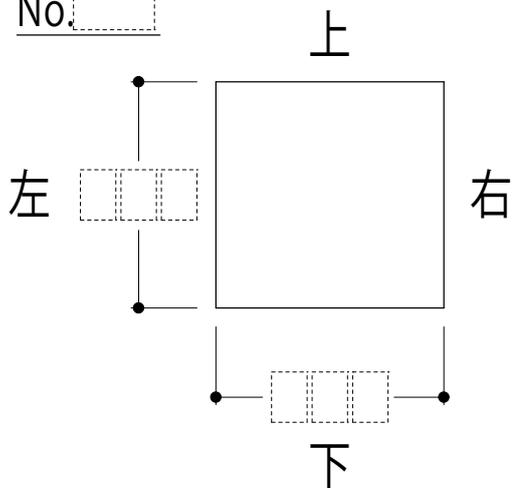
備考 _____

現場名 _____

品番 _____

使用時期: _____

No.



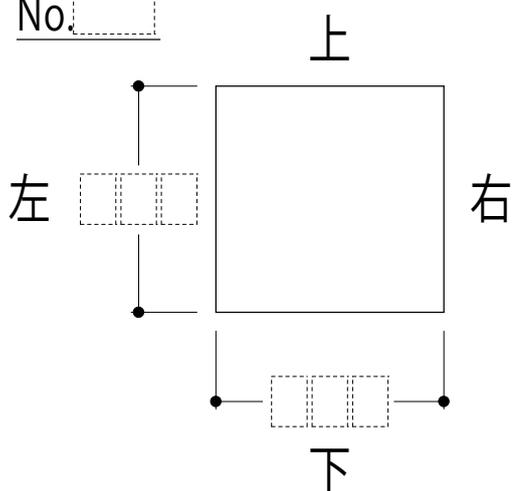
- ・石目の流れ 縦 横
- ・小口磨き 右 左 上 下
- ・小口厚キメ 右 左 上 下 mm
- ・トメ加工 右 左 上 下
- ・角面加工 右 左 上 下 mm
- ・切欠加工 右 左 上 下

注文枚数 枚 × ¥ ^{単価} = ¥ ^{合計}

備考 _____

品番 _____

No.



- ・石目の流れ 縦 横
- ・小口磨き 右 左 上 下
- ・小口厚キメ 右 左 上 下 mm
- ・トメ加工 右 左 上 下
- ・角面加工 右 左 上 下 mm
- ・切欠加工 右 左 上 下

注文枚数 枚 × ¥ ^{単価} = ¥ ^{合計}

備考 _____